

## ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA POD WSKA NIK MODEL F1211

### Dane techniczne:

**Dost pnie rozmiary:** DN350 – DN600 (14" – 24")

**Przył cze:** kołnierzowe według PN-EN 1092 PN10/16\*

**Ci nienie pracy:** 17,2 bar (250 psi) dla DN350 – DN450  
13,7 bar (200 psi) dla DN500 – DN600

**Medium:** woda oraz inne cieczy oboj tne

**Temperatura pracy:** -10°C do +82°C

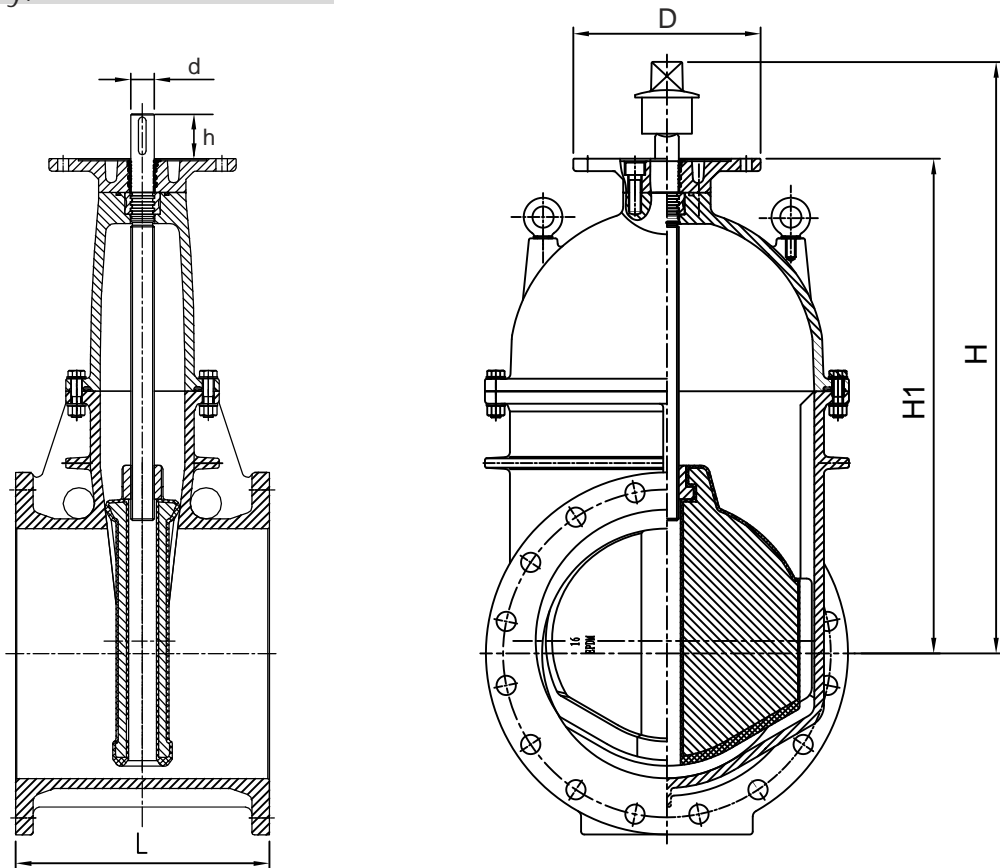
**Wyko czenie:** wewn trzna i zewn trzna termicznie nakładana powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550

\*Mo liwe inne owiercenia kołnierzy.



**Wyposa enie dodatkowe:** pionowy wska nik poło enia zasuw model F0601-IP z wewn trzn przekładni zmniejszaj c moment obrotowy; poziomy wska nik poło enia zasuw model F0600-WP; wył cznik kra cowy przygotowany do monitorowania poło enia klina zasuw montowany na wska niku poło enia

### Wymiary:



Zasuwa do wska nika z przekładni

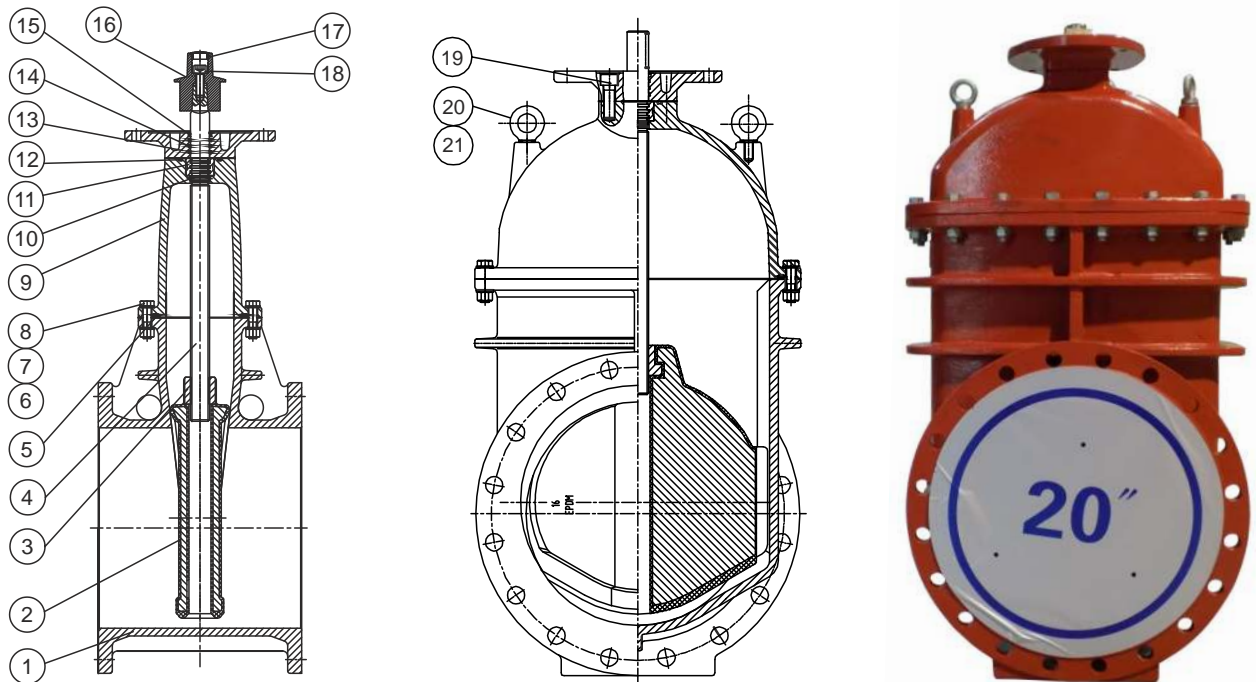
Zasuwa do wska nika poziomego

Wymiary (mm)					
Rozmiar DN (cale)	350 (14")	400 (16")	450 (18")	500 (20")	600 (24")
L	381	406	432	457	508
H	835	910	1050	1120	1290
H1	727	795	910	983	1122
h	56	56	48	50	58
D	305	305	305	305	305
d	38	38	48	50	58
Ci ar (kg)	270	320	480	560	630

## ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA POD WSKA NIK MODEL F1211

### Konstrukcja i monta :

konstrukcja zgodna z AWWA C515; niewznoszony trzpie ; potrójne uszczelnienie trzpienia typu O-ring; dodatkowy otwór gwintowany (NPT) w korpusie; przy monta u zasuw na ruroci gu poziomym trzpie powinien by ustawiony pionowo; zasuw montowane na ruroci gach pionowych powinny mie trzpie ustawiony poziomo



Lp.	Nazwa cz ci	Materiał	Lp.	Nazwa cz ci	Materiał
1	korpus	eliwo sferoidalne ASTM A536 65-45-12	12	uszczelnienie O-Ring	EPDM
2	klin	eliwo sferoidalne zawulkanizowane EPDM	13	kołnierz wska nika	eliwo sferoidalne ASTM A536 65-45-12
3	nakr tka klina	br z ASTM C95200	14	uszczelnienie O-Ring	EPDM
4	trzpie	stal nierdzewna AISI 431	15	pier cie przeciwpłyowy	NBR
5	uszczelka pokrywy	EPDM	16	nakr tka robocza	eliwo sferoidalne ASTM A536 65-45-12
6	ruby	stal w głowa ASTM A307B	17	pokrywa nakr tki	
7	nakr tki	stal w głowa ASTM A307B	18	ruba	stal w głowa ocynkowana
8	podkładki	stal w głowa ocynkowana	19	ruby	stal w głowa ASTM A307B
9	pokrywa	eliwo sferoidalne ASTM A536 65-45-12	20	ruby oczkowe	stal w głowa ASTM A307B
10	uszczelnienie O-Ring	EPDM	21	podkładki	stal w głowa ocynkowana
11	zawlecza	br z ASTM C95200			

### Zastosowanie:

R cznie sterowana zasuw klinowa z niewznoszonym trzpieniem. Konstrukcja zasuw umo liwia monta wska nika (pionowy lub poziomy) pokazuj cego stan poło enia klina zasuw. Pionowy wska nik do zasuw model F0601-IP wyposa ony jest w wewn trzn przekładni , która zmienia moment obrotowy i sił potrzebny do zamkni cia lub otwarcia zasuw. Wska nik zasuw umo liwia monta opcjonalnego zestawu monitoruj cego stan poło enia zasuw (całkowicie otwarta lub całkowicie zamkni ta). Stosowana jako podstawowa armatura w instalacjach przeciwp arowych zgodnych z wytycznymi NFPA/FM. Montowana w pompowniach, na rozgał zieniach instalacji, na zewn trz budynków w gruncie, jako zasuw odcinaj ca przy hydrantach zewn trznych.

Dost pne wersje oraz zakres certyfikacji nale y konsultowa z działem technicznym. Konstrukcja i materiały mog ulec zmianie bez powiadomienia.